



Molub-Alloy 777-2 NG

Grasa

Descripción

Castrol Molub-Alloy® Serie 777 NG son grasas lubricantes diseñadas para servicio pesado bajo condiciones ambientales severas. Están formuladas para resistir cargas de choque así como cargas elevadas, condiciones que se producen habitualmente en la industria del acero, construcción, minería y trabajos forestales.

- Las grasas Castrol Molub-Alloy® 777 NG están fabricadas con una mezcla de bases minerales de alta viscosidad y polímeros que producen una gruesa película lubricante capaz de resistir cargas de choque y vibraciones.
- El espesante resistente al cizallamiento proporciona un excelente efecto sellante contra la contaminación ambiental, incluso si los sellos mecánicos están dañados o se han perdido (anillo de grasa en el rodamiento).
- La grasa lubricante contiene aditivos sólidos cuya estructura es más adecuada para las duras condiciones de la industria pesada. Los aditivos sólidos están tratados para aumentar su afinidad natural con las superficies metálicas.
- Los inhibidores de corrosión y oxidación maximiza la protección contra la corrosión y la estabilidad al envejecimiento del aceite base.
- Las grasas Castrol Molub-Alloy® 777 NG no contienen antimonio, plomo, zinc ni otros metales pesados.

Aplicación

- Aplicaciones típicas son todo tipo de rodamientos y cojinetes, husillos, acoplamientos (excepto acoplamientos de precisión de alta velocidad), engranajes, ejes y engrase de puntos de lubricación, especialmente en elementos sujetos a cargas elevadas y bajas velocidades.
- Las grasas Castrol Molub-Alloy® 777 NG están especialmente recomendadas para la lubricación de maquinas pesadas, por ejemplo presas de forja o máquinas de arrastre. Debido a su película lubricante extremadamente estable, apoyada por los aditivos sólidos que operan en la zona de lubricación mixta, así como su excelente efecto sellante aseguran una reducción del consumo de lubricante y una mejora de la lubricación.

Ventajas

- Debido a su buena adhesividad estas grasas proporcionan un efecto sellante óptimo.
- Los aditivos sólidos Molub-Alloy® consiguen reducir la fricción en las zonas de lubricación mixta y límite. Esto resulta más evidente durante arranques y paradas frecuentes, bajas velocidades y/o cargas elevadas así como cargas de choque.
- Los ahorros totales se obtienen de reducir los trabajos de reparación, las paradas, aumentar la vida útil y los intervalos de lubricación.

Características Típicas

Name	Method	Units	

Propiedades Físico químicas Típicas

Castrol Molub-Alloy®	Ensayo	Unidad	777-1 NG	777-2 NG
Color	Visual	--	Negro	Negro
Espesante	--	--	Litio	Litio
Penetración trabajada, 60 ciclos, 25° C	ISO 2137 ASTM D 217	0.1 mm	310 - 340	265 – 295
Penetración trabajada, 100000 ciclos, 25° C, cambio respecto a 60 ciclos.	ISO 2137 ASTM D 217	0.1 mm	máx. 30	máx. 30
Punto de gota	ISO 2176 ASTM D 566	° C	>180	>180
Viscosidad, 40° C	ISO 3104 ASTM D 445	mm ² /s	860	860
Viscosidad, 100° C	ISO 3104 ASTM D 445	mm ² /s	60	60
Índice de Viscosidad	ISO 2909 ASTM D2270	--	94	94
Punto de llama, vaso abierto	ISO 2592 ASTM D 92	° C	>220	>220
Lavado al agua	ISO 11009 ASTM D 1264	% pérdida	<8.0	<5.0
Resistencia al agua	DIN 51807-1	Ratio	0	0
Ensayo de herrumbre (agua destilada)	ASTM D1743	Pasa	Pasa	Pasa
Ensayo de herrumbre – EMCOR (agua destilada)	ISO 11007 ASTM D6138	Ratio	0/1	0/1
Corrosión al Cobre, 24 h, 100° C	ASTM D 4048	Ratio	1	1
Ensayo carga soldadura 4 bolas, punto de soldadura	ISO 11008 ASTM D 2596	kgf	Típico 400	Típico 400
Ensayo desgaste 4 bolas, carga soldadura	DIN 51350-4A	N	>3800	>3800
Ensayo desgaste 4 bolas, diámetro huella de desgaste, 40 kgf, 75° C, 1200 rpm, 1 h.	ISO 51350 ASTM D2266	mm	<0.65	<0.65
Ensayo desgaste 4 bolas, diámetro huella de desgaste.	DIN 51350-5E	mm	<1.20	<1.20
Presión de fluidez, -20° C	DIN 51805	mbar	<700	<700
Temperaturas de operación	--	° C	-20 / 120	-20 / 120

Información adicional

- Las grasas Castrol Molub-Alloy® 777 NG no deben mezclarse con grasas que utilicen un espesante diferente.
- Los intervalos de lubricación deben incrementarse de forma gradual para asegurar la eliminación completa del lubricante anterior y garantizar la formación de una capa de lubricante sólido en los puntos de lubricación. Las grasas pueden aplicarse con una pistola engrasadora manual o mediante sistemas de engrase automático adecuados para la consistencia de la grasa.

Molub-Alloy 777-2 NG

08 Jan 2013

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)

Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com

www.castrol.com/industrial